

Soudaseal 260CC

Revisão: 02-02-2024

Página 1 De 3

Especificações

Base	Polímero MS
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 20 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza**	60 ± 5 Shore A
Densidade	1,44 g/ml
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	> 2,70 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	1,50 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	> 350 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Soudaseal 260CC é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero MS.

Propriedades

- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Muito boas características mecânicas.
- Longo tempo de abertura.
- Elevada elasticidade - ajustamento de movimentos até ±20%
- Muito baixa emissão, certificado EC1+
- Fácil de usar e de aplicar, mesmo em circunstâncias adversas.
- Sem formação de bolhas no selante em aplicações de elevada temperatura e humidade.
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Sem isocianatos, solventes, halogéneos nem ácidos
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa e vernizes e revestimentos industriais.

Aplicações

- Para utilização em aplicações de colagem estrutural elástica, em que seja necessária uma união rígida e forte.
- Colagem estrutural em construções sujeitas a vibração.
- Colagem estrutural elástica em aplicações automotivas: autocarros, comboios, camiões, caravanas, ...
- Juntas entre placas metálicas.

Embalagem

Cor: branco, cinzento

Embalagem: 290 ml cartucho, bolsa de 600 ml, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Boa resistência à água (salgada), solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 260CC

Revisão: 02-02-2024

Página 2 De 3

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns para colagem, aço inoxidável, AlCuMg1, AlMgSi1, aço eletrogalvanizado, aço galvanizado, AlMg3, aço ST1403

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Todas as superfícies lisas podem ser tratadas com Soudal Surface Activator.

Soudaseal 260CC tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Soudaseal 260CC não é recomendado nestas aplicações. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão.

Dimensões da junta

A espessura ótima de colagem para este produto é de, pelo menos, 2 mm para obter o desempenho total das suas propriedades elásticas.

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de

água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo para mais informação.

Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Observações

- Soudaseal 260CC é recoatingível com as tintas mais comuns. Devido à grande diversidade de lacas e tintas, é sempre recomendado um teste de compatibilidade.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Soudaseal 260CC pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Soudaseal 260CC não pode ser usado como selante de vidros.
- Soudaseal 260CC pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Soudaseal 260CC tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 260CC

Revisão: 02-02-2024

Página 3 De 3

Cláusulas ambientais*Regulamentos LEED:*

Soudaseal 260CC conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.