

SOUDABOND PLASTER GUN

Revisione: 11/04/24

Pag 1 di 2

Caratteristiche tecniche:

| | |
|--|---|
| Base | Poliuretano monocomponente |
| Consistenza | Schiuma adesiva stabile - tixotropica |
| Vulcanizzazione | Reazione con umidità |
| Velocità di polimerizzazione (*) | Ca. 30 minuti - cordolo di adesivo di 30 mm |
| Tempo di formazione pelle (*) | Ca. 8 minuti - cordolo di adesivo di 30 mm |
| Può essere tagliato (') | Ca. 50 minuti - cordolo di adesivo di 30 mm |
| Forza adesiva totale (*) | Ca. 12 ore - cordolo di adesivo di 30 mm |
| Post espansione | Minima |
| Isolamento termico (DIN 52612) | Ca. 0,035 W/(m·K) |
| Resistenza alla trazione (DIN EN 1607) | 0,19 N/mm ² |
| Resistenza al taglio (DIN EN 12090) | 0,142 N/mm ² |
| Modulo di taglio (DIN EN 12090) | 0,489 N/mm ² |
| Resistenza alle temperature | -40°C a +90°C +120°C (massimo 1 ora) |

(*) Testato a 20°C, 65% R.H. Tali valori possono variare in funzione dei fattori ambientali quali temperature, umidità, tipo di superficie etc.

Descrizione del prodotto:

SOUDABOND PLASTER GUN è un adesivo poliuretanico monocomponente autoespandente pronto all'uso per l'incollaggio permanente pulito, efficiente ed economico di cartongesso in edilizia e costruzioni. Grazie alla Duravalve, la resa ottimale perdura per tutta la durata di conservazione, anche se conservato o trasportato in orizzontale.

Caratteristiche:

- Risparmio fino al 30% sull'orario di lavoro.
- Ottima adesione iniziale, anche a basse temperature.
- Economico nell'uso grazie alla precisa applicazione.
- Si può coprire fino a 14 m² di isolamento.
- Adatto per applicazioni verticali.
- Può essere applicato a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.
- L'isolamento termico 0,035 W/m.K migliora le prestazioni dei pannelli isolanti durante il riempimento degli spazi vuoti.
- Rimane flessibile, non diventa fragile.
- Adatto per superfici non uniformi e riempimento di cavità.
- Limitata post espansione, con conseguente rapidità e precisione nell'installazione di pannelli isolanti e cartongesso.
- Notevole risparmio di spazio e peso rispetto ai tradizionali adesivi per tetti in PU, malte adesive, ecc.
- Indurimento rapido, il lavoro può continuare circa 1 ora dopo l'applicazione.

- Privo di solventi.
- Compatibile con molte tipologie di vernici, solventi e substrati chimici.
- Non invecchia, non marcisce, è resistente a muffe e funghi, ma non ai raggi UV.
- Resistente all'acqua (non a tenuta stagna).

Applicazioni:

- Incollaggio permanente pulito, efficiente ed economico di pannelli.
- Adatto per l'incollaggio di cartongesso in applicazioni di rivestimento a secco.
- Riempimento di cavità tra i singoli pannelli.

Confezione:*Colore:* Arancione*Confezione:* Bomboletta aerosol da 750 ml (12 per scatola)**Stoccaggio:**

24 mesi dalla data di produzione in confezioni chiuse con conservazione al fresco (da + 5°C a + 25°C) e all'asciutto. Una volta aperto, tenere il contenitore ben chiuso e utilizzare entro un breve periodo.

Superfici:

Tutti i superfici usuali come calcestruzzo, muratura, pietra, gesso, legno, rivestimenti bituminosi a freddo spessi, fogli bituminosi con superficie in sabbia o ardesia, polistirolo, schiuma di poliuretano e resina fenolica, lamiere di acciaio anticorrosione, fibrocemento, calcestruzzo gassoso, pannelli di particelle, cartongesso,

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del gran numero di possibili applicazioni che sono fuori dal nostro controllo, non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare esperimenti preliminari.

SOUDABOND PLASTER GUN

Revisione: 11/04/24

Pag 2 di 2

cartongesso fibrocemento, PVC duro e pitture in emulsione.

Le superfici adesive devono essere stabili, pulite, prive di bolle e prive di agenti separatori come talco, grasso, oli, ecc. Idonei per sottofondi di edifici umidi, ma non bagnati (film d'acqua, acqua stagnante). Eventuali boiacche cementizie e strati sinterizzati su supporti minerali devono essere rimossi meccanicamente. Le bolle nella guaina bituminosa devono essere rimosse. Per garantire una perfetta adesione, la guaina bituminosa deve avere una superficie completamente ricoperta. Non aderisce a PE, PP, PTFE e silicone. Tutti i substrati dovrebbero essere testati per l'idoneità per quanto riguarda l'adesione e la compatibilità.

Istruzioni per l'uso:

Generale

Prima di utilizzare il prodotto, coprire tutte le aree adiacenti per proteggerlo dallo sporco. In caso di vento, è necessario prendere precauzioni per garantire che SOUDABOND PLASTER GUN non possa contaminare componenti, oggetti o persone nelle vicinanze.

Una buona ventilazione deve essere assicurata per l'uso in interni. Indossare occhiali e guanti protettivi. Avvitare saldamente il barattolo alla filettatura della pistola e agitare la pistola circa 20 volte verso il basso in modo che il contenuto sia ben miscelato per garantire una qualità di adesivo ottimale e un'elevata resa. Dopo lunghi periodi d'inutilizzo, la pistola deve essere nuovamente agitata per ottenere la qualità adesiva richiesta! Con la vite di regolazione sulla pistola, regolare il cordone adesivo al diametro richiesto. (Più la lattina è vuota, più è necessario aprire la vite di regolazione). La pistola deve essere tenuta verticale durante l'applicazione.

Durante la spruzzatura deve essere mantenuta una distanza di 1-2 cm tra l'ugello della pistola e il pannello / substrato isolante. Applicare pressione al pannello isolante entro circa 8 minuti (20 ° C-65% R.H. - questo tempo è più breve a temperatura / umidità più elevate e più lungo a temperatura / umidità più bassa). Non picchiare o rimuovere e riapplicare i pannelli in quanto ciò danneggerà la struttura adesiva e ridurrà sostanzialmente la forza adesiva. In particolare ad alte temperature e bassa umidità, la polimerizzazione può essere accelerata spruzzando leggermente il cordone di adesivo con acqua.

Cartongesso

Prima dell'applicazione, è necessario verificare la stabilità del supporto. Ciò può avvenire anche con un test del nastro sigillante. In questo test, il nastro sigillante viene applicato al substrato e rimosso rapidamente. Se vecchie pitture o intonaci aderiscono al nastro adesivo, significa che il supporto non ha la stabilità necessaria e deve essere armato o rimosso. Con supporti sfarinanti e molto assorbenti, l'adesione al supporto può essere migliorata con un primer a solvente profondo. Rimuovere la bava di cemento sporgente o l'intonaco in eccesso. SOUDABOND PLASTER GUN livella superfici irregolari fino a 30 mm.

A differenza dell'installazione interna, tre perline adesive verticali sono sufficienti per l'installazione di cartongesso di larghezza superiore a 50 cm. Per larghezze del pannello inferiori a 50 cm, è necessario applicare un minimo di due perline adesive.

Nota generale: Non caricare/sottoporre il bond a traffico entro il tempo di indurimento di circa 2 ore! Tutti i giunti aperti all'interno dell'isolamento possono essere riempiti con SOUDABOND PLASTER GUN. Tagliare l'adesivo sporgente, completamente indurito con un coltello affilato. SOUDABOND PLASTER GUN può essere verniciato o intonacato dopo la polimerizzazione.

Temperatura di applicazione:

+5°C a +35°C (temperatura della superficie adesiva)
+5°C a +25°C (temperatura della bombola) – idealmente +15 a +25°C. Se richiesto portare in temperatura la bombola immergendola in acqua fredda o calda.

Pulizia: con GUN & FOAM CLEANER o SWIPEX prima della polimerizzazione, successivamente con PU REMOVER o asportare meccanicamente.

Opzione di riparazione: con SOUDABOND PLASTER GUN

Raccomandazioni di sicurezza:

Applicare le normali misure igieniche e di sicurezza. Indossare guanti e occhiali di protezione. Rimuovere meccanicamente l'adesivo non polimerizzato, non bruciare. Utilizzare solo in aree ben ventilate. Consultare la scheda da sicurezza del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del gran numero di possibili applicazioni che sono fuori dal nostro controllo, non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare esperimenti preliminari.