

## Metal Stix

Revisão: 5/12/2020

Página 1 De 3

### Especificações

Base	Polímero Híbrido SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24h
Dureza**	65 ± 5 Shore A
Densidade**	1,47 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	3,20 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	2,30 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento à rutura (ISO 37)**	400 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

\* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. \*\* A informação refere-se ao produto totalmente curado.

### Descrição do produto

SOUDAL METAL FIX é uma cola de construção extremamente forte e com alto tack inicial (>150kg/m<sup>2</sup>). Adequada para a colagem de materiais pesados sem qualquer fixação mecânica.

### Propriedades

- Elevada adesão inicial, reduzindo a necessidade de suporte.
- Cura rápida
- Boa extrudabilidade
- Elevada resistência ao corte após cura total (sem primário).
- Permanece elástico após a sua cura e é muito sustentável
- Impenetrável ao bolor, contém biocida com ação fungicida
- Inodoro.
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Não contém isocianatos, nem silicones
- Boa adesão em substratos ligeiramente húmidos

### Aplicações

- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.
- Colagem elástica de painéis, perfis e outras peças na maioria dos substratos comuns (madeira, MDF, painel de aglomerado de madeira, etc.).

### Embalagem

*Cor:* cinzento, outras cores sob consulta  
*Embalagem:* 290 ml cartucho, outras embalagens sob pedido

### Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

### Resistência química

Boa resistência à água (salgada), solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

## Metal Stix

Revisão: 5/12/2020

Página 2 De 3

### Substratos

*Substratos:* metais, madeira tratada, PVC, plásticos, todos os substratos comuns em construção

*Natureza:* rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

*Preparação da superfície:* Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

### Dimensões da junta

*Largura mín. para colagem:* 2 mm

*Largura mín. para juntas:* 5 mm

*Largura máx. para colagem:* 10 mm

*Largura máx. para juntas:* 30 mm

*Profundidade mín. para juntas:* 5 mm

Recomendação para trabalhos de selagem:  
largura da junta = 2 x profundidade da junta.

### Método de aplicação

*Método de aplicação:* Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

*Limpeza:* Limpe com Soudal Surface Cleaner ou com Soudal Swipex, imediatamente após o uso

*Acabamento:* Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

*Reparação:* Com o mesmo material

### Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

### Observações

- Metal Stix pode ser pintado com tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Metal Stix pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Quando se produzem plásticos, regularmente são utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.
- Metal Stix não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Metal Stix pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. Metal Stix pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- A fórmula sanitária não substitui a limpeza regular da junta. Contaminação excessiva, depósitos ou resíduos de sabão irão estimular o desenvolvimento de fungos.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

---

## Metal Stix

---

Revisão: 5/12/2020

Página 3 De 3

- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Metal Stix tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

### Cláusulas ambientais

#### *Regulamentos LEED:*

Metal Stix conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

### Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.