

T-Rex Power

Revisão: 16-07-2019

Página 1 De 3

Especificações

Base	Polímero MS
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24h
Dureza**	50 ± 5 Shore A
Densidade**	1,47 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	3,20 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	1,60 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	500 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

T-Rex Power é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero Ms e com uma elevada adesão inicial.

- Colagem elástica de painéis, perfis e outras peças na maioria dos substratos comuns (madeira, MDF, painel de aglomerado de madeira, etc.).
- Colagem estrutural elástica na indústria automóvel e de contentores.

Propriedades

- Elevada adesão inicial, reduzindo a necessidade de suporte.
- Cura rápida
- Boa extrudabilidade
- Elevada resistência ao corte após cura total (sem primário).
- Permanece elástico após a sua cura e é muito sustentável
- Inodoro.
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Não contém isocianatos, nem silicões
- Boa adesão em substratos ligeiramente húmidos

Embalagem

Cor: branco, preto, cinzento, outras cores sob consulta

Embalagem: 290 ml cartucho, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade

15 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Boa resistência à água (salgada), solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Aplicações

- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção, madeira tratada, PVC, plásticos, ...

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

T-Rex Power

Revisão: 16-07-2019

Página 2 De 3

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). T-Rex Power foi testado nas seguintes superfícies metálicas: AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, aço inoxidável, aço eletro-galvanizado, aço ST1403, aço galvanizado a chama. T-Rex Power tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, poliamida, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex Power não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Dimensões da junta

A espessura ótima de colagem para este produto é de, pelo menos, 2 mm para obter o desempenho total das suas propriedades elásticas.

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de

Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observações

- T-Rex Power pode ser pintado com tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- T-Rex Power pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Quando se produzem plásticos, regularmente são utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.
- T-Rex Power não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- T-Rex Power pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. T-Rex Power pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

T-Rex Power

Revisão: 16-07-2019

Página 3 De 3

- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Normas e certificados

- Austrália: Watermark Nível 1 Certificado No. 23300 (detalhes veja o relatório)

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

T-Rex Power conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.